ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ
«Технология разработки нормативной документации»
для подготовки бакалавров по направлению 221400.62
«Управление качеством»
(Аннотация)

Цель освоения дисциплины

Дисциплина предназначена для студентов третьего курса, обучающихся по направлению 221400.62 «Управление качеством». Цель дисциплины – изучение студентами порядка, правил планирования и организации работ по разработке стандартов, технических условий и другой нормативной документации, приобретение умений грамотно составлять такие документы. Основное внимание в курсе акцентируется на нововведениях в национальную систему стандартизации РФ и её гармонизации с международными правилами при выработке норм, правил, требований, характеристик, касающихся объекта стандартизации, для оформления их в виде нормативных документов.

Основные задачи изучения дисциплины – ознакомление студентов с порядком и правилами разработки национальных стандартов РФ, стандартов организаций и других нормативных документов; изучение методов прогнозирования и оптимизации, унификации и агрегатирования, а также системы предпочтительных чисел при разработке стандартов; изучение порядка и правил регистрации и внесения изменений в нормативную документацию; рассмотрение особенностей технического регулирования в Российской Федерации; приобретение студентами навыков разработки нормативной документации.

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачетных единицы, 108 часов.

Содержание дисциплины

1. Введение. Законодательные акты и нормативные документы по стандартизации. Основные понятия и определения. основополагающие стандарты. Федеральный закон РФ «О техническом регулировании». Характер изложения в нем требований по проведению работ в области стандартизации. Нормативные документы по стандартизации, характер их требований.

2. Организация проведения работ по стандартизации. Организация проведения работ по стандартизации. Порядок планирования работ по стандартизации. Определение целесообразности проведения работ по стандартизации.

3. Порядок и правила разработки национальных стандартов РФ, стандартов организаций и технических условий. Категории и виды стандартов. Порядок разработки национальных стандартов РФ (составление технического задания, определение области применения и степени обязательности стандарта, разработка проекта и рассылка его на отзыв, обработка отзывов и оформление окончательной редакции, представление проекта документа на утверждение; утверждение и регистрация документа, издание и распространение документа). Принятие, обновление, пересмотр, отмена стандартов. Порядок разработки стандартов организаций, технических условий.

4. Основные требования при разработке нормативной документации. Правила построения и изложения стандартов на различные объекты стандартизации. Общие требования к оформлению стандартов. Правила учета и хранения технических регламентов и стандартов. Правила внесения изменений в нормативную документацию.

5. Межотраслевые системы стандартов. Межотраслевые системы стандартов (ЕСКД, др.)

6. Разработка стандартов организаций и технических условий на продукцию. Стандарты организаций. Обозначение и область применения. Правила построения и изложения, состав и содержание разделов стандартов организаций на продукцию. Технические условия. Обозначение и основные положения. Правила построения и изложения ТУ. Содержание разделов ТУ.

7. Проведение экспертизы нормативной документации. Порядок проведения научно-технической экспертизы стандартов и технических условий.

8 *Согласование и принятие нормативных документов в РФ.* Правила согласования и утверждения стандартов организаций и технических условий, их регистрация. Правила заполнения и представления каталожных листов продукции.

9 *Теоретические основы стандартизации, применяемые при разработке нормативной документации.* Систематизация, кодирование и классификация. Использование методов прогнозирования и оптимизации, унификации и агрегатирования, систем предпочтительных чисел при разработке стандартов. Типизация конструкций изделий и технологических процессов. Расчет параметрических и конструктивно-унифицированных рядов изделий. Установление в стандартах количественных значений показателей надежности.