

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
27.04.01 «Стандартизация и метрология»

Аннотация рабочей программы
дисциплины «Точность и производственный контроль»

Общая трудоемкость дисциплины составляет - 4 зачетных единицы, 144 часа, форма промежуточной аттестации – дифференциальный зачет.

Программой дисциплины предусмотрены практические занятия – 17 часов, лабораторные занятия – 17 часов, самостоятельная работа обучающегося составляет – 110 часа, КП.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

- знать: основные закономерности измерений и влияния их качества на оценку контролируемых объектов; принципы нормирования точности; методические и нормативные документы, связанные с производственным контролем;
- уметь: проводить контроль параметров объектов на их соответствие требованиям нормативных документов;
- владеть: навыками обработки экспериментальных данных и оценки точности измерений; навыками эффективного использования информационных технологий при производственном контроле.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

Предмет и содержание дисциплины. Основные понятия о точности размеров, отклонениях, допусках и посадках. Понятие о контроле и его видах. Влияние погрешности измерений на результаты контроля. Достоверность контроля и ее количественная оценка. Установление требований к точности измерений и выбор средств измерений при производственном контроле.